

Checkliste obrábění litiny / soustružení tvrdých kovů s CBN

Určení správné sorty řezného materiálu a geometrie dle zákaz. informací



Firma: _____
Adresa: _____
Oslovená osoba: _____ Telefon-č.: _____
Označení součástky: _____ Číslo výkresu: _____
Datum: _____

Podchycení současného stavu:

Obráběný materiál: _____
Tvrdost v HRC: _____ Hloubka tvrdosti v mm: _____
Řezná rychlost V_c : _____ Hloubka řezu a_p : _____
Posuv f_z : _____ Jakost povrchu R_a ; R_z : _____
 \varnothing Vnější v mm: _____ \varnothing vnitřní v mm: _____

Řezné podmínky:

Hladký řez: ano / ne

Lehce přerušovaný řez: ano / ne Silně přerušovaný řez: ano / ne

Zvláštní požadavky a kritéria: _____

Nyní nasazené řezné destičky (kompl. označení): _____

Cena použité destičky: _____

Stálost míry bez korektury na počet kusů: _____

Doba trvanlivosti destičky na množství kusů (opotřebením, rozměrová přesnost, povrch, aj.): _____

Dosáhnutá životnost/kus: _____

Chlazení: ano / ne opracování za sucha: ano / ne

Typ stroje / výrobce: _____

Max. otáčky vřetena U/min (jen u součástek menších než \varnothing 25 mm): _____

Upnutí součástky: stabilní / labilní

Požadavek zákazníka:

1. Dosažení stejného výsledku: ano / ne
2. Jen výhodnější cena destičky: ano / ne

Zvýšení produktivity:

1. Navýšení řezné rychlosti V_c : ano / ne
2. Navýšení řezné hloubky a_p : ano / ne
3. Navýšení posuvu f_z : ano / ne
4. Navýšení životnosti / kus: ano / ne
5. Navýšení přesnosti rozměru: ano / ne
6. Vylepšení kvality povrchu R_a ; R_z : ano / ne
7. Další požadavky a poznámky:

Upozornění: zvýšením řezné rychlosti je navýšení produkční hodnoty 3-5 vyšší, než pouhé vylepšení životnosti (množství)

Evidováno kým:

Firma:

Podpis: