

Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL Stahl 3x55	Schaft-Drm./GL VHM 3x50	Schaft-Drm./GL Stahl 6x100
Maximale		Drehzahl	(U/Min.)
Trennsch. 20,00	M/S=5,24 5.000	M/S=6,28 6.000	
Trennsch. 25,00	M/S=5,24 5.000	M/S=6,28 6.000	
Trennsch. 32,00	M/S=5,24 5.000	M/S=6,28 6.000	
Trennsch. 40,00			M/S=8,38 4.000
Trennsch. 50,00			M/S=10,47 4.000



Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL Stahl 8x100	Schaft-Drm./GL Stahl 10x100	
Maximale		Drehzahl	(U/Min.)
Trennsch. 63,00	M/S=9,90 3.000		
Trennsch. 75,00	M/S=9,82 2.500		
Trennsch. 100,00		M/S=10,47 2.000	
Trennsch. 125,00		M/S=9,82 1.500	

Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene  
Diamant-CBN-Werkzeuge

**INFO zu unserer Nr.12a**  
**Trennscheiben Ø20-125mm**  
**Halterung T399 Schaft 3 oder 6mm**  
**und Schaft 10mm**

Empfehlung: die Zustellung sollte max.  
0,005 bis 0,01 mm betragen.  
Das verlängert die Standzeit des Schleif-  
werkzeuges.



Sicherheitsbestimmungen  
bei rotierenden Schleifwerkzeugen



Augenschutz tragen !



Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen  
Sicherheitsnorm