



heson[®] Diamant- Bornitrid- Werkzeuge



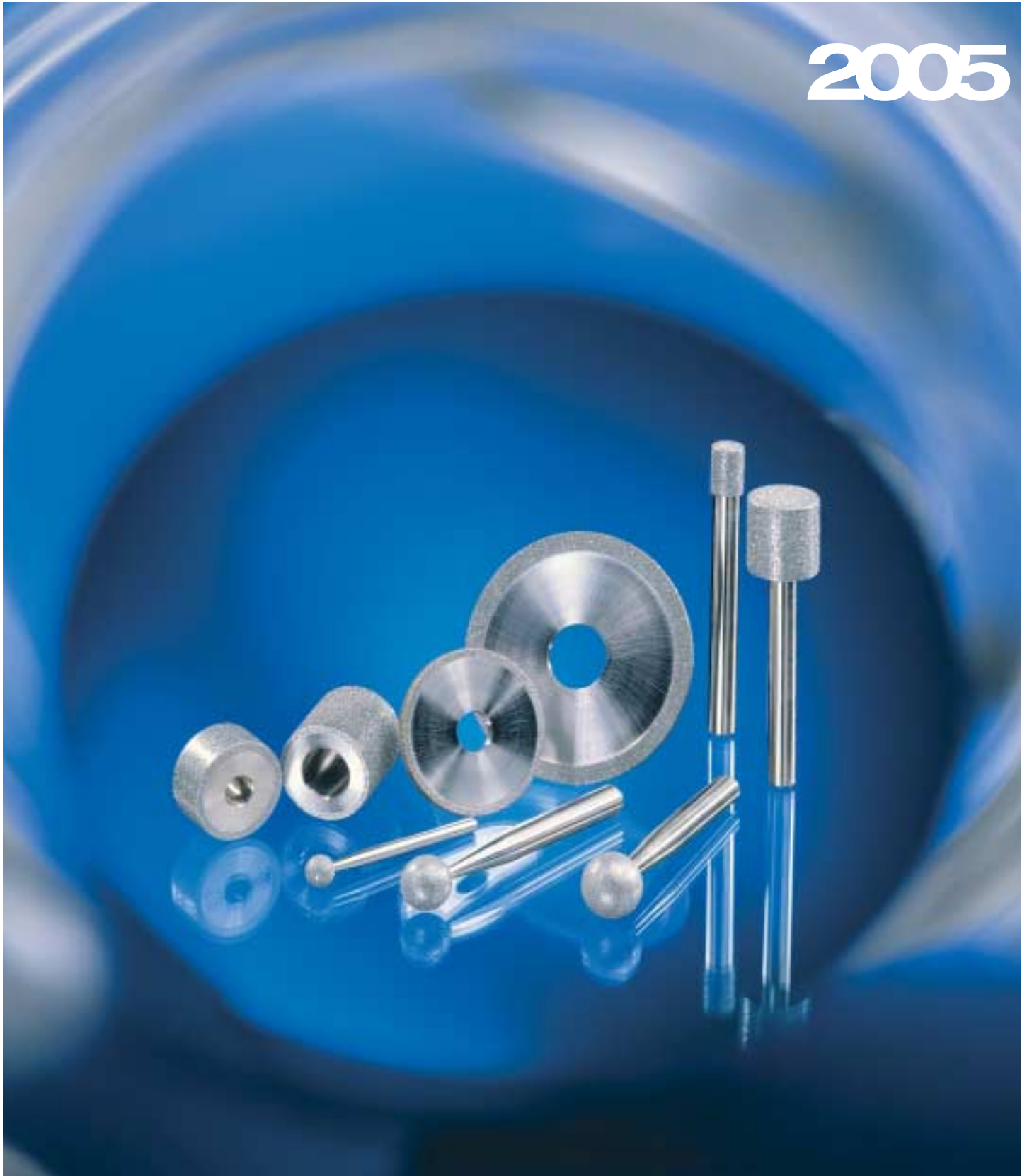
Rotierende
Präzisions-
Werkzeuge
Katalog

Rotating
precision tools
Outils rotatifs
de précision

Diamond-
Boron nitride-
Tools

Outils
Diamantés
ou nitrure de bore

2005



Wir fertigen Diamant- und Bornitrid- Werkzeuge für die gesamte Industrie in galvanischer Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung

Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture electro-plated diamond and boron nitride tools for all industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical

efforts and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market oriented too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons des outils avec une finition galvanique de diamants ou CBN pour l'industrie générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitru de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonnable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.

Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitru de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une

dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.



Gründer der Fa. Heson
Herbert Sonnenberg

Mit freundlichen Grüßen
Ihre
Heson Diamantfeilen GmbH



Schleif- werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools
at first hand

Outils de
rectification
de première
main

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools
really cost.

Le prix n'indique pas combien les outils
diamantés coûtent vraiment.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic
that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique
c'est plus avantageux.



Qualität in jeder Form

Quality
with each
form

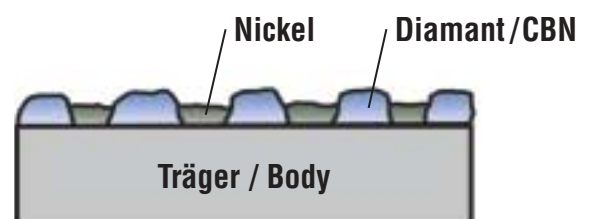
Qualité
avec chaque
forme



**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN





Diamant/Bornitrid
Serien- und Sonderanfertigungen

Wir liefern Qualitäts-Werkzeuge in jeder technisch machbaren Form – nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Produziert auf eigenen Drehautomaten die Werkstücke bis zu einem Dm. von 100 mm drehen können.



Beschichtung vom Kunden
angelieferter Werkzeugrohlinge

Beschichtung sämtlicher Stahl-Werkstoffe für alle Körnungen in Diamant oder Bornitrid.



Neubeschichtung
abgenutzter Werkzeuge

Durch Neubeschichtung vorhandener, abgenutzter Werkzeuge, erzielen unsere Kunden wirtschaftliche Vorteile, da durch sinnvolle Neubeschichtung die Trägerkörper mehrfach verwendet werden können.



Service

Fragen Sie nach den technischen Möglichkeiten – wir bieten Ihnen gerne unseren ganzen Service zu Ihrem Nutzen an.



Diamond/Boron Nitride
Series production and specially made to specification

We supply quality tools in any technically possible form upon your specifications and request.

Produced on our own automatic lathes, tools can be turned up to a diameter of 100 mm.

Coating of tool blanks which are supplied by our customer

Coating of all steel materials for all grains in diamond or boron nitride.

Recoating of used tools

By means of a recoating of existing, used tools our customers are offered economical advantages, since due to an effective re-coating, the bodies can be used several times.

Service

Please ask for technical possibilities – we would be pleased to offer our full service for your benefit.

Diamant/Nitride de Bore
Fabrication en série et fabrication spéciale

Nous fournissons des outils de qualité dans chaque forme possible selon vos spécifications et demandes. Fabriqué sur nos propres décolleteuses, les outils peuvent être tournés à un diamètre de 100 mm.

Couchage des ébauches d'outil
fournies par nos clients

Revêtement de tous les matériaux en acier pour toutes les granulités en diamant ou nitrure de bore.

Regarnissage des outils usés

Par une recouverture des outils existants et usés, nos clients obtiennent des avantages économiques, car avec un regarnissage ingénieux les corps peuvent être utilisés plusieurs fois.

Service

Demandez des possibilités techniques – nous vous offrons avec plaisir notre service entier à votre profit.



Diamantfeilen

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

Electro-plated diamond/ CBN tools Outils galvanisés de diamants/ CBN

Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
Table des Matières



Ø mm	Zylinder Stahlschaft geschliffen / Cylindrical mould / Forme cylindrique / Forma cilindrica																					
	Seite/Page																					
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
0,4	■																					
0,5	■																					
0,6	■																					
0,7	■																					
0,8	■			■																		
0,9	■																					
1,0	■			■																		
1,1	■																					
1,2	■																					
1,3	■			■																		
1,4	■																					
1,5	■			■																		
1,6	■																					
1,7	■																					
1,8	■			■																		
1,9	■																					
2,0	■	■	■	■																		
2,1	■																					
2,2	■																					
2,3	■																					
2,4	■																					
2,5	■	■		■																		
2,6	■																					
2,7	■																					
2,8	■																					
2,9	■																					
3,0	■	■	■	■																		
3,1	■																					
3,2	■																					
3,3	■																					
3,4	■																					
3,5	■	■		■																		
3,6	■																					
3,7	■																					
3,8	■																					
3,9	■																					
4,0	■	■	■	■																		
4,5	■	■		■								■										
5,0	■	■	■	■								■										
5,5		■										■										
6,0	■	■	■	■								■										
6,5												■										
7,0		■		■								■										
7,5												■										
8,0		■	■	■								■										
8,5												■										
8,6				■																		
9,0		■										■										
9,5													■									
10,0		■	■	■									■									
10,5													■									
10,6				■																		
11,0													■									
11,5													■									
12,0		■		■									■									
12,5														■								
13,0															■							
13,5																■						
14,0																	■					



Diamantfeilen

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated Outils galvanisés de
diamond/CBN tools diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
Table des Matières

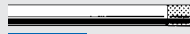


Zylinder Stahlschaft geschliffen / Cylindrical mould / Forme cylindrique / Forma cilíndrica

Ø mm	Seite/Page																																			
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32														
14,5														■																						
15,0		■		■																																
15,5															■																					
16,0															■																					
16,5															■																					
17,0															■																					
17,5																■																				
18,0																	■																			
18,5																		■																		
19,0																			■																	
19,5																				■																
20,0																					■															



*VHM



*VHM



*VHM

Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

Ø mm	VHM	Seite/Page																																			
		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32														
0,4	VHM	■																																			
0,5	VHM	■																																			
0,6	VHM	■																																			
0,7	VHM	■																																			
0,8	VHM	■																																			
0,9	VHM	■																																			
1,0	VHM	■																																			
1,1	VHM	■																																			
1,2	VHM	■																																			
1,5	VHM	■																																			
2,0	VHM	■																																			
2,2	VHM										■																										
2,3	VHM										■																										
2,4	VHM										■																										
2,5	VHM	■																																			
3,0	VHM	■																																			
3,2	VHM										■																										
3,3	VHM										■																										
3,4	VHM										■																										
4,2	VHM										■																										
4,3	VHM										■																										
4,4	VHM										■																										
5,0	VHM											■																									
5,2	VHM										■																										
5,3	VHM										■																										
5,4	VHM										■																										
6,0	VHM											■																									
6,2	VHM										■																										
6,3	VHM										■																										
6,4	VHM										■																										
7,0	VHM											■																									
7,2	VHM										■																										
7,3	VHM										■																										
7,4	VHM										■																										
8,0	VHM											■																									
8,2	VHM										■																										
8,3	VHM										■																										
8,4	VHM										■																										
9,2	VHM										■																										
9,3	VHM										■																										
9,4	VHM										■																										
10,0	VHM											■																									
10,2	VHM											■																									
10,3	VHM											■																									



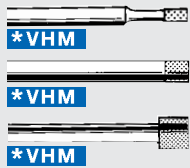
Diamantfeilen

**Galvanisch gebundene
Diamant-/Bornitrid-
Werkzeuge**

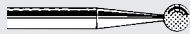
Electro-plated Outils galvanisés de
diamond/CBN tools diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

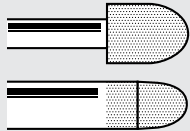
Table of Contents
Table des Matières



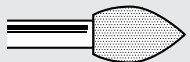
Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif		Seite/Page																					
Ø mm		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
10,4 VHM										■													
12,0 VHM											■												
12,2 VHM										■													
12,3 VHM										■													
12,4 VHM										■													
14,0 VHM											■												
15,0 VHM											■												
15,2 VHM										■													
15,3 VHM										■													
15,4 VHM										■													
16,0 VHM											■												
18,0 VHM											■												
20,0 VHM											■												



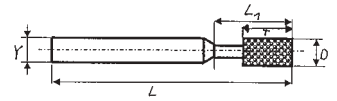
Kugel / Spherical mould / Forme sphérique / Forma esférica		Seite/Page																					
Ø mm		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1,0						■																	
1,5						■																	
2,0				■		■																	
2,5						■																	
3,0				■		■																	
4,0				■		■																	
5,0				■		■																	
6,0						■																	
8,0						■																	
10,0						■																	
12,0						■																	
14,0						■																	
16,0						■																	
18,0						■																	
20,0						■																	
22,0						■																	
25,0						■																	
30,0						■																	



Halbkugel / Half ball / Demi-boule		Seite/Page																					
Ø mm		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
3,0							■																
4,0							■																
5,0							■																
6,0							■																
8,0							■																
10,0							■																
12,0							■																
14,0							■																
16,0							■																
18,0							■																
20,0							■																



Flamme / Flame / Flamme		Seite/Page																					
Ø mm		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
5,0							■																
7,0							■																
10,0							■																



1
a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique


Forma cilindrica

***VHM** ... Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif


kann auch aus Stahl geliefert werden

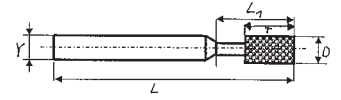
Can also be manufactured in steel

Peut aussi être fabriqué en acier

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 3 mm											
D-S 100/4	0,4	*VHM	2		Ø 3 mm		3		40 *		Diamant
D-S 100/5	0,5	*VHM	2			3		40 **			
D-S 100/6	0,6	*VHM	3			5		40			
D-S 100/7	0,7	*VHM	3			6		40			
D-S 100/8	0,8	*VHM	3			6		40			
D-S 100/9	0,9	*VHM	3			7		40			
D-S 101	1,0	*VHM	3			7		40			
D-S 101/1	1,1	*VHM	3			8		40			
D-S 101/2	1,2	*VHM	3			8		40			
D-S 101/3	1,3		3			8		40			
D-S 101/4	1,4		3			8		40			
D-S 102	1,5	*VHM	3			15		40			
D-S 102/6	1,6		4			15		40			
D-S 102/7	1,7		4			15		40			
D-S 102/8	1,8		4			15		40			
D-S 102/9	1,9		4			15		40			
D-S 103	2,0	*VHM	5			15		40			
D-S 103/1	2,1		5			15		40			
D-S 103/2	2,2		5			15		40			
D-S 103/3	2,3		5			15		40			
D-S 103/4	2,4		5		15		40				
D-S 104	2,5	*VHM	5		16		40				
D-S 104/6	2,6		5		16		40				
D-S 104/7	2,7		5		16		40				
D-S 104/8	2,8		5		16		40				
D-S 104/9	2,9		5		16		40				
D-S 105	3,0	*VHM	5		17		40				


1
b

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 3 mm											
D-S 105/1	3,1		5		Ø 3 mm				40		Diamant
D-S 105/2	3,2		5						40		
D-S 105/3	3,3		5						40		
D-S 105/4	3,4		5						40		
D-S 106	3,5		5						40		
D-S 106/6	3,6		5						40		
D-S 106/7	3,7		5						40		
D-S 106/8	3,8		5						40		
D-S 106/9	3,9		5						40		
D-S 107	4,0		5						40		
D-S 108	4,5		5						40		
D-S 109	5,0		6						40		
D-S 110	6,0		7						40		



1c

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte
Zylinderform
Cylindrical mould
Forme cylindrique
Forma cilíndrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L
 Schaft-Ø 6 mm										
D-S 111/20	2,0		4		Ø 6 mm		20		60	
D-S 111/25	2,5		4			20		60		
D-S 111/30	3,0		5			20		60		
D-S 111/35	3,5		5			20		60		
D-S 111/40	4,0		7			20		60		
D-S 111/45	4,5		7			20		60		
D-S 111/50	5,0		7			20		60		
D-S 111/55	5,5		7			20		60		
D-S 111	6,0		7		20		60			

Diamant

Bornitrid

D 252

B 252

D 181

B 181

D 151

B 151

D 126

B 126

D 107


B 107

D 91

B 91

1d

* Auf Wunsch
Belag 10 mm
Upon request
coating 10 mm
Sur demande
revêtement 10 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L
 Schaft-Ø 6 mm										
D-S 112	7,0		10		Ø 6 mm				60	
D-S 113	8,0		10						60	
D-S 114	9,0		10						60	
D-S 115	10,0		10						60	
D-S 116	12,0		15/10 *						60	
D-S 117	15,0		15/10 *						60	

D 76

B 76

D 64

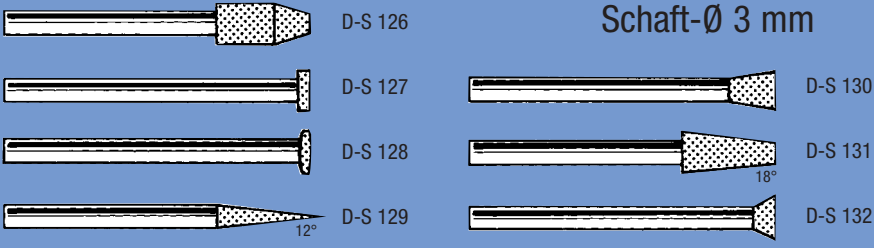
B 64

D 30

B 46

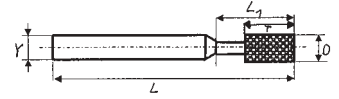
1e

Formschleifstifte
shaped abrasive
pencils
meulettes fe forme

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L
 Schaft-Ø 3 mm										
D-S 126	6,0		10,0		Ø 3 mm				40	
D-S 127	6,0		1,5						40	
D-S 128	6,0		1,0						40	
D-S 129	0,1-3,0		10,0						40	
D-S 130	6,0-3,0		6,0						40	
D-S 131	3,5-6,0		10,0						40	
D-S 132	6,0-2,5		2,5						40	

Diamant

Bornitrid



2a






Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

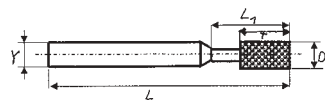
Forma cilíndrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
												
D-S 203	2,0		5,0		Ø 2,35 mm		13		40		Diamant D 252 D 181 D 151 D 126 D 107	
												
D-S 205	3,0		5,0		Ø 2,35 mm				40			Bornitrid B 252 B 181 B 151 B 126 B 107
D-S 207	4,0		6,0						40			
D-S 209	5,0		6,0						40			
D-S 210	6,0		6,0						40			
D-S 213	8,0		8,0						40			
D-S 215	10,0		10,0						40			
												
D-S 218	2,0				Ø 2,35 mm		13		40			
D-S 219	3,0						13		40			
D-S 220	4,0						13		40			
D-S 221	5,0						13		40			
												
D-S 228	6,0		1,0		Ø 2,35 mm				40			
												
D-S 229	0,1-3,0		10,0		Ø 2,35 mm				40			

Formschleifstifte

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme



3a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilíndrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm
D-S 800	0,8		4		3		9		55		Diamant
D-S 801	1,0		4		3		9		55		
D-S 802	1,3		4		3		13		55		
D-S 803	1,5		4		3		13		55		
D-S 804	1,8		4		3		13		55		
D-S 805	2,0		4		3		16		55		
D-S 806	2,5		4		3		16		55		
D-S 807	3,0		5		3		20		55		
D-S 808	3,5		5		3		-		55		
D-S 809	4,0		5		3		-		55		
D-S 810	4,5		5		3		-		55		
D-S 811	5,0		5		3		-		55		
D-S 812	5,0		7		6		25		75		
D-S 813	6,0		7		6		30		75		
D-S 814	7,0		8		6		-		75		
D-S 815	8,0		8		6		-		75		
D-S 816	10,0		10		6		-		90		
D-S 817	12,0		10	10			-		90		
D-S 819	15,0		10	10			-		90		
D-S 820	3,0		4		6		36		90		
D-S 821	4,0		5		6		36		90		
D-S 822	5,0		6		6		36		90		
D-S 823	6,0		7		6		45		90		
D-S 824	8,0		8		6		-		90		
D-S 825	8,6		8		8		-		110		
D-S 826	10,0		10		8		-		110		
D-S 827	10,6		10	10			-		110		
D-S 828	12,0		10	10			-		110		
D-S 829	15,0		10	10			-		110		

Diamant

Bornitrid

D 252

B 252

D 181

B 181

D 151

B 151

D 126

B 126

D 107

B 107

D 91

B 91

D 76

B 76

D 64

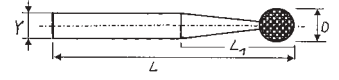
B 64

D 30

B 46

Diamant

Bornitrid



4a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

Forma esférica

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Halslänge		Gesamtlänge		Körnung
	mm	D	mm	T	mm	Y	mm	L ₁	mm	L	
D-S 118/10	1,0				Ø 3 mm		13		40	Diamant	Bornitrid
D-S 118/15	1,5					13		40			
D-S 118	2,0					13		40			
D-S 119/25	2,5					13		40			
D-S 119	3					13		40			
D-S 120	4					13		40			
D-S 121	5					13		40			
D-S 122	6					13		40			
D-S 123/50	5					Ø 6 mm		20			
D-S 123/60	6				20			60			
D-S 123	8				20			60			
D-S 124	10				20			60			
D-S 125	12				20			60			
D-S 125/14	14				20			80			
D-S 125/15	15				20			80			
D-S 125/16	16				20			80			
D-S 125/18	18				20			80			
D-S 125/20	20				20			80			
D-S 125/22	22				Ø 8 mm		20		80	Diamant	Bornitrid
D-S 125/25	25					20		80			
D-S 125/30	30				Ø 10 mm		20		80		



5a

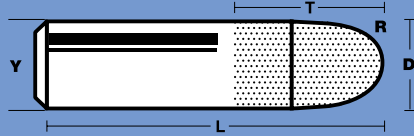
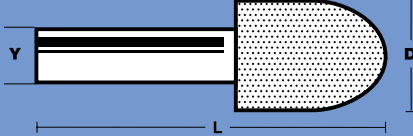
Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Kugelform

Halbkugel

Spherical form
Forme sphérique

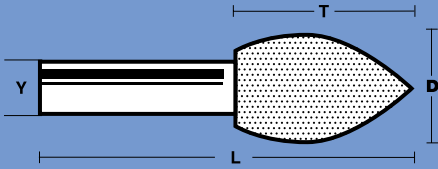
Half ball
Demi-boule

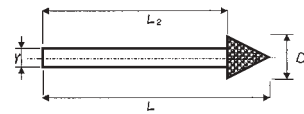
Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Radius	Gesamtlänge	Körnung						
	mm	D	mm	T	mm	Y				R	mm	L			
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Kugelform</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Halbkugel</p>  </div> </div>															
D-S 910	3		15		Ø 3 mm		1,5	40	Diamant						
D-S 912	4		10				2,0	40							
D-S 914	5		10				2,5	40							
D-S 916	6		10				3,0	40							
D-S 918	8		10				4,0	40							
D-S 920	10		10				5,0	40							
D-S 922	6		20		Ø 6 mm		3,0	60		D 252					
D-S 924	8		15				4,0	60			D 181				
D-S 926	10		15				5,0	60							
D-S 928	12		15				6,0	60							
D-S 930	14		15				7,0	60							
D-S 932	16		15				8,0	60							
D-S 934	18		15				9,0	60							
D-S 936	20		15				10,0	60							
												D 151			
													D 126		
														D 107	
															D 91
									D 76						

5b

Flamme

Flame
Flamme

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Belaglänge		Schaft-Ø		Radius	Gesamtlänge	Körnung					
	mm	D	mm	T	mm	Y				R	mm	L		
<div style="text-align: center;"> <p>Flamme</p>  </div>														
D-S 980	4		8		Ø 3 mm			40	Diamant					
D-S 982	5		10				40							
D-S 984	6		10				40							
D-S 986	7		12				40							
D-S 988	8		13				40							
D-S 990	10		15				40							
										D 64				
											D 30			
												B 76		
													B 64	
														B 46



6a

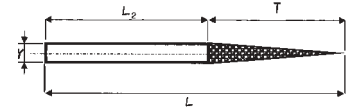
Kegel-Schleifstifte

Taper abrasive pins

Goupilles abrasives coniques

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtwinkel Grad°	Schaftlänge mm L ₂	Gesamtlänge mm L	Körnung		
D-S 700	3		3		Andere Gesamtwinkel auf Anfrage Other total angles upon request Sur demande autres angles totaux	40		Diamant		
D-S 705	4		3			40				
D-S 710	5		3			40				
D-S 715	6		3			40				
D-S 720	6		6			60				
D-S 725	8		6			60				
D-S 730	10		6			60				
D-S 735	12		6			60				
D-S 740	14		6			60				
D-S 742	15		6			60				
D-S 745	16		6			60				
D-S 750	18		6			60				
D-S 755	20		6 *			60				
						120°				D 252
						90°				D 181
					60°			D 151		
					45°			D 126		
								D 107		
								D 91		
								D 76		
								D 64		
								D 30		
								B 252		
								B 181		
								B 151		
								B 126		
								B 107		
								B 91		
								B 76		
								B 64		
								B 46		

* Auf Wunsch
lieferbar in 8 mm
Upon request
available in 8 mm
Sur demande
disponible en 8 mm



7
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

**Konus-
Schleifstifte**

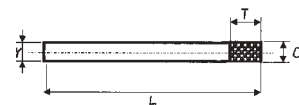
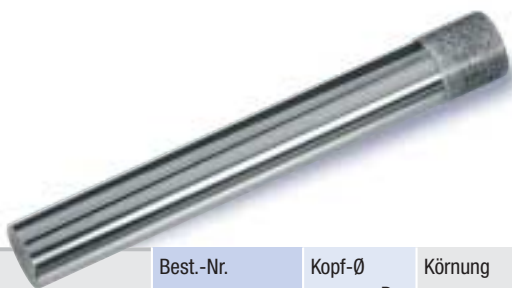
Diamond /
Boron nitride -
abrasive pencils

Meulettes diamant/
nitruire de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques
sur tige

Best.-Nr.	Schaft-Ø mm	Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm	L ₂	Belaglänge mm	T	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm
D-S 60/5	Ø 6 mm		5°	60		68		128		Diamant D 427 D 356 D 252 D 181 D 151 D 126 D 107 D 91 D 76 D 64 D 54 D 30
D-S 60/6			6°	60		55		115		
D-S 60/8			8°	60		40		100		
D-S 60/10			10°	60		34		94		
D-S 60/12			12°	60		26		86		
D-S 60/14			14°	60		24		84		
D-S 60/16			16°	60		21		81		
D-S 60/18			18°	60		19		79		
D-S 60/20			20°	60		17		77		



8a

Vollhartmetall-Schleifstifte

***VHM**

Diamant-Bornitrid für Koordinatenschleifen

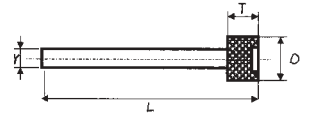
Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitride de bore pour taille en coordonnées

Diamante-nitruro de boro para rectificado de coordenadas

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Körnung	Kopf-Ø		Körnung	Kopf-Ø		Körnung	Belaglänge		Schaft-Ø		Gesamtlänge	
	mm	D		mm	D		mm	D		mm	T	mm	Y	mm	L
D-S 301			D 76			D 107			D 151						50
D-S 302	2,2		D 91	2,3		D 126	2,4		D 181	3,0		2,0			75
D-S 303			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 304			D 76			D 107			D 151						50
D-S 305	3,2		D 91	3,3		D 126	3,4		D 181	4,0		3,0			75
D-S 306			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 307			D 76			D 107			D 151						50
D-S 308	4,2		D 91	4,3		D 126	4,4		D 181	5,0		4,0			75
D-S 309			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 310			D 76			D 107			D 151						50
D-S 311	5,2		D 91	5,3		D 126	5,4		D 181	5,0		5,0			75
D-S 312			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 313			D 76			D 107			D 151						50
D-S 314	6,2		D 91	6,3		D 126	6,4		D 181	7,0		6,0			75
D-S 315			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 316			D 76			D 107			D 151						50
D-S 317	7,2		D 91	7,3		D 126	7,4		D 181	7,0		7,0			75
D-S 318			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 319			D 76			D 107			D 151						50
D-S 320	8,2		D 91	8,3		D 126	8,4		D 181	10,0		8,0			75
D-S 321			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
			B 76			B 107			B 151						
D-S 322			D 76			D 107			D 151						50
D-S 323	9,2		D 91	9,3		D 126	9,4		D 181	10,0		9,0			75
D-S 324			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
D-S 325			B 76			B 107			B 151						130
D-S 326			D 76			D 107			D 151						50
D-S 327	10,2		D 91	10,3		D 126	10,4		D 181	10,0		10,0			75
D-S 328			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
D-S 329			B 76			B 107			B 151						130
D-S 330			D 76			D 107			D 151						50
D-S 331	12,2		D 91	12,3		D 126	12,4		D 181	10,0		12,0			75
D-S 332			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
D-S 333			B 76			B 107			B 151						130
D-S 334			D 76			D 107			D 151						50
D-S 335	15,2		D 91	15,3		D 126	15,4		D 181	15,0		15,0			75
D-S 336			B 91			B 126			B 181			*VHM			100
D-S 337			B 76			B 107			B 151						130



9a

Vollhartmetall-Schleifstifte

***VHM**

Diamant-Bornitrid für Koordinatenschleifen

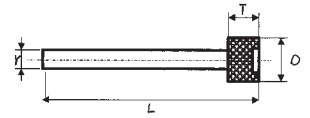
Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitride de bore pour taille en coordonnées

Diamante-nitruro de boro para rectificado de coordenadas

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Körnung
D-S 350	5		5		3	*VHM	75		Diamant
D-S 351			5		3	*VHM	100		
D-S 352	6		5		3	*VHM	80		Diamant
D-S 353			5		3	*VHM	100		
D-S 354	8		8		3	*VHM	80		Diamant
D-S 355			8		3	*VHM	100		
D-S 356	7		8		6	*VHM	75	D 252	Bornitrid
D-S 357			8		6	*VHM	100		
D-S 358	8		8		6	*VHM	75	D 181	Bornitrid
D-S 359			8		6	*VHM	100		
D-S 360	10		10		6	*VHM	110	D 151	Bornitrid
D-S 361			10		8	*VHM	110		
D-S 362	12		10		9,52	*VHM	110	D 126	Bornitrid
D-S 363			10		6	*VHM	110		
D-S 364	12		10		8	*VHM	110	D 107	Bornitrid
D-S 365			10		9,52	*VHM	110		
D-S 366	14		10		10	*VHM	110	D 91	Bornitrid
D-S 367			10		6	*VHM	110		
D-S 368	14		10		8	*VHM	110	D 76	Bornitrid
D-S 369			10		9,52	*VHM	110		
D-S 370	15		10		10	*VHM	110	D 64	Bornitrid
D-S 371			10		6	*VHM	110		
D-S 372	15		10		8	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 373			10		9,52	*VHM	110		
D-S 374	16		10		10	*VHM	110	D 46	Bornitrid
D-S 375			10		6	*VHM	110		
D-S 376	16		10		8	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 377			10		9,52	*VHM	110		
D-S 378	18		10		10	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 379			10		6	*VHM	110		
D-S 380	18		10		8	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 381			10		9,52	*VHM	110		
D-S 382	20		10		10	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 383			10		6	*VHM	110		
D-S 384	20		10		8	*VHM	110	D 30	Diamant
D-S 385			10		9,52	*VHM	110		
D-S 386	20		10		10	*VHM	110	D 30	Diamant



10_a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

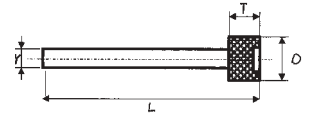
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilindrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø		Schaft-Ø		Gesamtlänge	Belaglänge	Körnung
	mm	D	mm	Y			
D-S 401	4,5	4,0	4,0	Y	50	5	Diamant
D-S 402					75		
D-S 403	5,0	4,0	4,0	Y	50	5	
D-S 404					75		
D-S 405	5,5	5,0	4,0	Y	50	5	
D-S 406					60		
D-S 407					50		
D-S 408					70		
D-S 409	80	D 252	B 252				
D-S 410	50						
D-S 411	60						
D-S 412	50						
D-S 413	6,0	5,0	4,0	Y	70	6	
D-S 414					80		
D-S 415	6,5	5,0	5,0	Y	50	6	
D-S 416					70		
D-S 417					80		
D-S 418					70		
D-S 419	6,0	6,0	5,0	Y	80	6	
D-S 420					100		
D-S 421	7,0	6,0	6,0	Y	70	10,0	
D-S 422					80		
D-S 423					100		
D-S 424	7,5	6,0	6,0	Y	70	10,0	
D-S 425					80		
D-S 426					100		
D-S 427	8,0	6,0	6,0	Y	70	10,0	
D-S 428					80		
D-S 429					100		
D-S 430	8,5	8,0	6,0	Y	70	10,0	
D-S 431					80		
D-S 432					100		
D-S 433					70		
D-S 434					80		
D-S 435					100		
D-S 436	9,0	8,0	6,0	Y	70	10,0	
D-S 437					80		
D-S 438					100		
D-S 439					70		
D-S 440	9,0	8,0	8,0	Y	80	10,0	
D-S 441					100		

Auf Wunsch Belaglänge 8 mm
Upon request coating length 8 mm
Sur demande longueur de revêtement 8 mm



10_a


Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

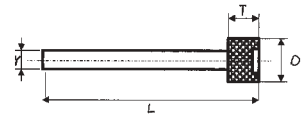
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilíndrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm
									
D-S 442	9,5		6,0		70		10,0		Diamant
D-S 443					80				
D-S 444					100				
D-S 445			8,0		70				
D-S 446					80				
D-S 447					100				
D-S 448	10,0		6,0		70		10,0	D 252	
D-S 449					80				
D-S 450					100				
D-S 451			8,0		70				
D-S 452					80				
D-S 453					100				
D-S 454	10,5		6,0		70		15,0	D 181	
D-S 455					80				
D-S 456					100				
D-S 457			8,0		70				
D-S 458					80				
D-S 459					100				
D-S 460	11,0		10,0		80		15,0	D 126	
D-S 461					100				
D-S 462					120				
D-S 463			6,0		70				
D-S 464					80				
D-S 465					100				
D-S 466	11,5		8,0		70		15,0	D 107	
D-S 467					80				
D-S 468					80				
D-S 469			10,0		80				
D-S 470					100				
D-S 471					120				
D-S 472	12,0		6,0		70		15,0	D 91	
D-S 473					80				
D-S 474					100				
D-S 475			8,0		70				
D-S 476					80				
D-S 477					100				
D-S 478	12,0		10,0		80		15,0	D 76	
D-S 479					100				
D-S 480					120				
D-S 481			6,0		70				
D-S 482					80				
D-S 483					100				
D-S 484	12,0		8,0		70		15,0	D 64	
D-S 485					80				
D-S 486					100				
D-S 487			10,0		80				
D-S 488					100				
D-S 489					120				

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm



10_a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

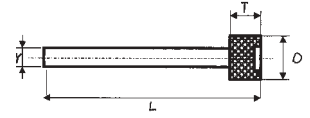
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilindrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm			
D-S 490	12,5	6,0	7,0		70		15,0		Diamant			
D-S 491										8,0	80	
D-S 492												10,0
D-S 493		70										
D-S 494		8,0	80									
D-S 495			100									
D-S 496	10,0	8,0	80		100		15,0		D 252			
D-S 497										10,0	100	
D-S 498												120
D-S 499	6,0	7,0			70		15,0			D 181		
D-S 500											8,0	80
D-S 501												
D-S 502	8,0	7,0			70		15,0		D 151			
D-S 503											10,0	80
D-S 504												
D-S 505	10,0	8,0	80		80		15,0			D 126		
D-S 506											10,0	100
D-S 507												
D-S 508	6,0	7,0			70		15,0		D 107			
D-S 509											8,0	80
D-S 510												
D-S 511	8,0	7,0			70		15,0			D 91		
D-S 512											10,0	80
D-S 513												
D-S 514	10,0	8,0	80		80		15,0		D 76			
D-S 515											10,0	100
D-S 516												
D-S 517	6,0	7,0			70		15,0			D 64		
D-S 518											8,0	80
D-S 519												
D-S 520	8,0	7,0			70		15,0		D 30			
D-S 521											10,0	80
D-S 522												
D-S 523	10,0	8,0	80		80		15,0			Bornitrid		
D-S 524											10,0	100
D-S 525												
D-S 526	6,0	7,0			70		15,0		Diamant			
D-S 527											8,0	80
D-S 528												
D-S 529	8,0	7,0			70		15,0			Bornitrid		
D-S 530											10,0	80
D-S 531												
D-S 532	10,0	8,0	80		80		15,0		Diamant			
D-S 533											10,0	100
D-S 534												

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm



10_a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

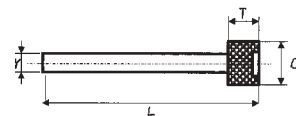
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilíndrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm						
D-S 535	15,0	6,0	7,0		70		15,0		Diamant						
D-S 536										8,0	80				
D-S 537												10,0	100		
D-S 538														7,0	80
D-S 539															
D-S 540		8,0	80												
D-S 541				100											
D-S 542		10,0	100												
D-S 543				120											
D-S 544		15,5	6,0		7,0					70		15,0	D 252		
D-S 545	8,0			80											
D-S 546							10,0	100							
D-S 547									7,0					80	
D-S 548															100
D-S 549			8,0		80										
D-S 550	100														
D-S 551			10,0	100											
D-S 552	120														
D-S 553			16,0	6,0	7,0		70		15,0	D 181					
D-S 554	8,0	80													
D-S 555											10,0	100			
D-S 556													7,0	80	
D-S 557															100
D-S 558				8,0	80										
D-S 559	100														
D-S 560		10,0		100											
D-S 561	120														
D-S 562		16,5		6,0	7,0		70				15,0	D 151			
D-S 563	8,0		80												
D-S 564									10,0	100					
D-S 565													7,0	80	
D-S 566															100
D-S 567				8,0	80										
D-S 568	100														
D-S 569			10,0	100											
D-S 570	120														
D-S 571			17,0	6,0	7,0		70		15,0	D 126					
D-S 572	8,0	80													
D-S 573											10,0	100			
D-S 574													7,0	80	
D-S 575															100
D-S 576				8,0	80										
D-S 577	100														
D-S 578		10,0		100											
D-S 579	120														

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm



10_a

Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Forma cilindrica

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Belaglänge mm	T	Körnung mm
D-S 580	17,5	17,5	6,0		70	15,0	15,0		Diamant
D-S 581					80				
D-S 582					100				
D-S 583			8,0		70				
D-S 584					80				
D-S 585					100				
D-S 586	10,0	10,0		80	120	15,0		D 252	
D-S 587				100					
D-S 588				120					
D-S 589				6,0					70
D-S 590									80
D-S 591									100
D-S 592	18,0	18,0	8,0		70	15,0	15,0	D 181	
D-S 593					80				
D-S 594					100				
D-S 595			10,0		80				
D-S 596					100				
D-S 597					120				
D-S 598	18,5	18,5	8,0		70	15,0	15,0	D 107	
D-S 599					80				
D-S 600					100				
D-S 601			10,0		80				
D-S 602					100				
D-S 603					120				
D-S 604	19,0	19,0	8,0		70	15,0	15,0	D 91	
D-S 605					80				
D-S 606					100				
D-S 607			10,0		80				
D-S 608					100				
D-S 609					120				
D-S 610	19,5	19,5	8,0		70	15,0	15,0	D 76	
D-S 611					80				
D-S 612					100				
D-S 613			10,0		80				
D-S 614					100				
D-S 615					120				
D-S 616	20,0	20,0	8,0		70	15,0	15,0	D 64	
D-S 617					80				
D-S 618					100				
D-S 619			10,0		80				
D-S 620					100				
D-S 621					120				

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm



11a

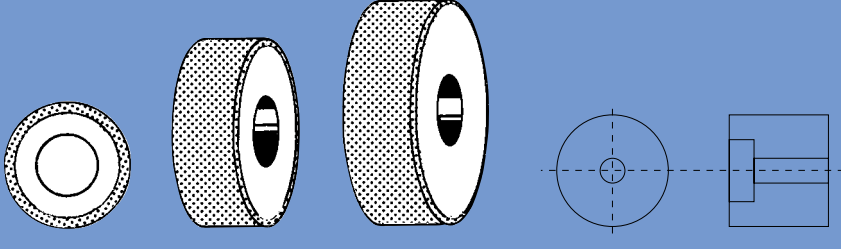
Heson Schleifwalzen mit seitlichem Belag

Diamond-boron nitride grinding disks with lateral coating

Meules diamantées au nitrure de bore avec revêtement latéral

Muelas de diamante/nitruro de boro

Sondermaße auf Anfrage.
Special dimensions upon request
Dimensions spéciales sur demande

Best.-Nr.	Walzen-Ø mm	Stärke mm	Bohrung Ø mm H7	Sonderbohrung	Körnungen
					Diamant
R 110	10	10	6	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung für Aussparungen/ Sonderbohrungen.	D 252
R 115	10	15	6		
R 120	12	10	6		
R 122	12	15	6		
R 125	12	20	6		
R 130	15	10	6		
R 132	15	15	6		
R 134	15	20	6		
R 136	18	10	6		
R 137	18	15	6		
R 138	18	20	6		
R 140	20	10	6		
R 143	20	10	8		
R 146	20	15	8		
R 149	20	20	8		
R 150	25	10	8		
R 155	25	10	13		
R 160	25	15	8		
R 164	25	15	13	Surcharge par côté/ respect. alésage pour des évidements/ alésages spéciaux.	D 151
R 168	25	20	13		
R 170	30	10	8		
R 175	30	10	13		
R 180	30	15	8		
R 182	30	15	13		
R 184	30	20	13		
R 186	35	10	20		
R 187	35	15	20		
R 188	35	20	20		
R 190	40	10	10		
R 191	40	10	20		
R 192	40	15	20		
R 194	40	20	20		
R 196	45	10	20		
R 197	45	15	20		
R 198	45	20	20		
R 200	50	10	10		
R 205	50	10	20	Extra charge per side/ respect. boring.	D 107
R 210	50	15	20		
R 215	50	20	20		
R 220	60	10	20		
R 225	60	15	20		
R 230	60	20	20		
R 235	75	10	20		
R 240	75	15	20		
R 245	75	20	20		
Kein Aufpreis für Aussparungen und Bohrung.					
No extra charge for sparings and boring.					
Sans surcharge pour des évidements et alésage.					

Diamant

D 252

D 181

D 151

D 126

D 107

D 91

D 76

D 64

D 64

D 54

D 30

Diamant

Bornitrid

B 252

B 181

B 151

B 126

B 107

B 91

B 76

B 64

B 46

Bornitrid



12_a

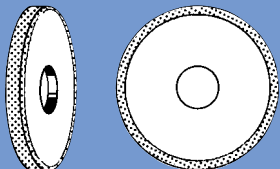

Diamant-Bornitrid-Trennscheiben

Diamond-boron nitride separating disks

Meules à tronçonner diamantées au nitrure de bore


Muelas para tronzar de diamante/nitruro de boro

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other dimensions upon request
Autres Dimensions sur demande

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		
				Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung			
umfangbeschichtet														
 														
T 110	20	0,5	5,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95					
T 120	20	1,0	5,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 130	20	1,5	5,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 140	20	2,0	5,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 150	25	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95					
T 160	25	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 170	25	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 180	25	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 190	32	0,5	8,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95					
T 200	32	1,0	8,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 210	32	1,5	8,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 220	32	2,0	8,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 230	40	0,5	10,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95					
T 240	40	1,0	10,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 250	40	1,5	10,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 260	40	2,0	10,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 270	50	0,5	13,0	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95					
T 280	50	1,0	13,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 290	50	1,5	13,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 300	50	2,0	13,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 310	63	0,8	16,0	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25					
T 320	63	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 330	63	2,0	16,0	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,45					
T 340	100	1,0	16,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 350	100	1,5	16,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 360	125	1,0	22,0	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45					
T 370	125	1,5	22,0	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95					
T 399	Schaftaufnahme			Ø 3 mm x 60 mm										

12_b

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other dimensions upon request
Autres Dimensions sur demande

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stammblatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm		Schnittbreite mm			
				Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung	Körnung				
segmentiert beschichtet															
 															
T 380	63	0,8	16,0	1,00	D 76 B 76	1,05	D 91 B 91	1,10	D 107 B 107	1,15	D 126 B 126	1,20	D 151 B 151	1,25	D 181 B 181
T 390	125	1,0	22,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 399	Schaftaufnahme			Ø 3 mm x 60 mm											



Diamantfeilen



13_a

Diamant-Stichsägen

Diamond
sabre saws

Scies sauteuses
diamantées

Sierras de calcar
diamantadas

Best.-Nr.	Diamant- belag-Länge mm	Schnittbreite mm	Körnung
-----------	-------------------------------	---------------------	---------

Bosch, AEG, Metabo, Holz Her, Hitachi, Festo, Flex, ELLI, Decker, Iskia, Stayer



S 1020	45,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Bosch



S 1021	55,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Fein



S 1022	55,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Black+Decker, Skil



S 1023	45,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Peugeot



S 1024	70,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Makita



S 1025	55,0	2,0	D 427
--------	------	-----	-------

Alle Abbildungen 1 : 1.

Auf Wunsch
auch feinere Körnungen.

Upon request also finer
grains available.

Sur demande aussi livrable
à grain plus fin.



14a

Topfscheibe
Form 12A2
zum
Stichelschleifen

- Galvanische Belegung in Diamant oder Bornitrid

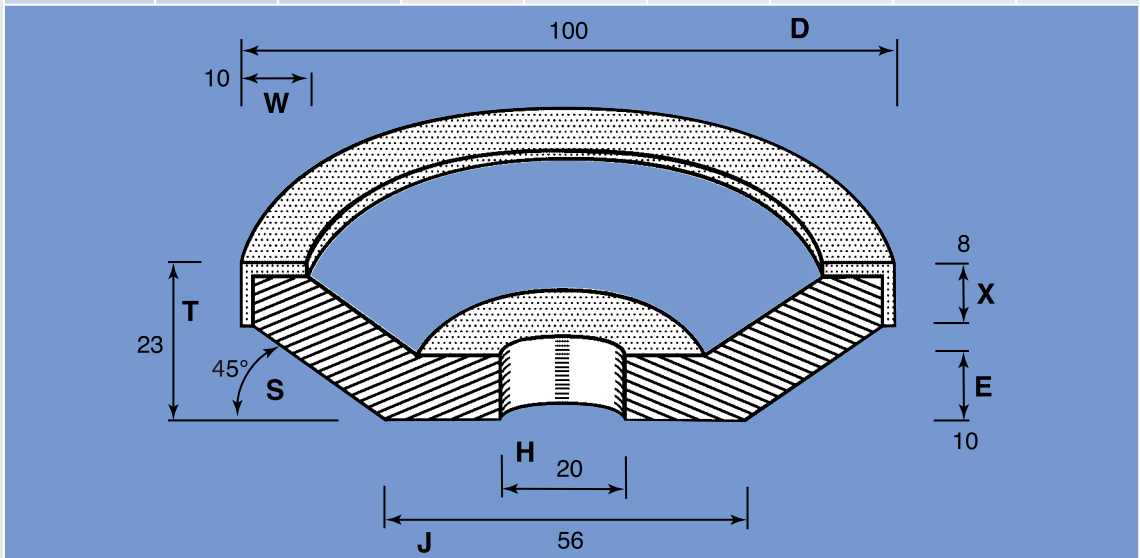
Cup wheel
shape 12A2 for
graving tool grinding

- Electroplating with diamonds or boron nitride

Meule boisseau
forme 12A2 pour une
rectification ciselet

- Revêtement électrolytique avec des diamants ou nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	10	56	8 inkl. Belag	10	35°



Eigenschaften

Diamant

Großes Zeitspanvolumen, Rauhtiefe entsprechend Verschleißzustand, Sonderformen möglich. Trocken- und Naßschliff.

CBN

Großes Zeitspanvolumen, gleichbleibende Rauhtiefe nach einer gewissen Einlaufzeit, Sonderformen möglich. Nur trocken oder reines Öl.

Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetalle
- härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

Wann Bornitrid-Werkzeuge?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei:

gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

Längsvorschub

Der Längsvorschub der Schleifstife bzw. -Scheiben sollte maximal 2/3 der Belagbreite pro Planetenumdrehung bzw. Werkstückumdrehung betragen.

Zustellung

Die Tiefenzustellung pro Doppelhub sollte 0,005 bis 0,01 mm betragen.

Werkzeug-Ø mm				Maximaler Werkzeug-Ø im Verhältnis zur Bohrung		
	10 m/sek.	20 m/sek.	30 m/sek.	Bohrung-Ø mm	Diamant-Werkzeug-Ø	CBN Werkzeug-Ø
1	191.000	-	-	1,0	0,8	0,7
2	95.500	191.000	-	2,0	1,8	1,5
3	63.600	127.200	191.000	3,0	2,5	2,0
4	47.700	95.500	143.000	4,0	3,5	3,0
5	38.200	76.400	114.500	5,0	4,5	3,5
6	31.800	63.600	95.400	6,0	5,0	4,0
7	27.300	54.600	82.000	7,0	6,0	5,0
8	23.900	47.800	71.700	8,0	7,0	6,0
10	19.100	38.200	57.300	9,0	8,0	6,0
12	15.900	31.800	47.700	10,0	8,0	7,0
15	12.730	25.450	38.200	12,0	10,0	8,0
16	12.000	24.000	36.000	15,0	12,0	10,0
20	9.500	19.000	28.500	20,0	16,0	15,0
25	7.650	15.300	22.900	25,0	20,0	16,0
30	6.350	12.700	19.000	30,0	25,0	20,0
40	4.775	9.500	14.300	40,0	30,0	25,0
50	3.800	7.600	11.400	50,0	40,0	30,0
				60,0	50,0	40,0
				75,0	50,0	50,0



Werk 75210 Kelttern-Dietlingen,
Obere Ebert-Straße 2

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated
diamond/CBN
tools

Outils
galvanisés de
diamants/CBN

