

Kd-Nr.		Datum		Firmenadresse und Ansprechpartner (alternativ: Visitenkarte)	
<input type="checkbox"/> Anfrage <input type="checkbox"/> Probeauftrag <input type="checkbox"/> Bestellung <input type="checkbox"/> Gesprächsnotiz		Außendienstmitarbeiter		_____ _____ _____	
		Weitere Besucher			
<input type="checkbox"/> zahlbar nach Gutbefund <input type="checkbox"/> zunächst ohne Rechnung <input type="checkbox"/> Auftragsbestätigung		Liefertermin <input type="checkbox"/> KW _____ <input type="checkbox"/> Fixtermin _____			
Schleifverfahren <input type="checkbox"/> Vorschleifen <input type="checkbox"/> Semischleifen <input type="checkbox"/> Fertigschleifen <input type="checkbox"/> Rundscheifen <input type="checkbox"/> Flachscheifen <input type="checkbox"/> Profilscheifen <input type="checkbox"/> Werkzeugscheifen <input type="checkbox"/> Trennscheifen <input type="checkbox"/> _____ _____		Werkstück Bauteilbezeichnung _____ _____ Material oder Stahlschlüssel _____ _____ Härte <input type="checkbox"/> HV <input type="checkbox"/> HRc <input type="checkbox"/> HB _____ _____		Schleifmaschine Hersteller _____ Typ _____ Schleifspindelleistung _____ kW _____ n_{max}	
				Kühlschmierung <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> Emulsion <input type="checkbox"/> trocken Spezifikation _____ Abrichten <input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> stehender Abrichter <input type="checkbox"/> Formrolle <input type="checkbox"/> Profilrolle <input type="checkbox"/> Gleichlauf <input type="checkbox"/> Gegenlauf	
Schleifscheibe Körnung <input type="checkbox"/> CBN <input type="checkbox"/> Diamant Bindung <input type="checkbox"/> galvanisch <input type="checkbox"/> keramisch <input type="checkbox"/> metallisch <input type="checkbox"/> Kunstharz Form nach FEPA _____ _____		Außendurchmesser D _____ mm Belagbreite U oder W _____ mm Belaghöhe X _____ mm Geometrie _____ Bohrungsdurchmesser H _____ mm Gesamtbreite T _____ mm		Prozessdaten Schleifaufmaß _____ mm Schnittgeschwindigkeit v_c _____ m/s Zustellung a_e _____ mm Vorschubgeschwindigkeit v_f _____ mm/min Werkstückgeschwindigkeit v_w _____ m/min Zerspanvolumen pro Bauteil _____ mm ³	
				Ziel der Bearbeitung Oberflächengüte <input type="checkbox"/> Ra, <input type="checkbox"/> Rz, <input type="checkbox"/> Rt _____ μm Standzeit <input type="checkbox"/> Teile, <input type="checkbox"/> mm ³ , <input type="checkbox"/> m _____ _____	
Wettbewerb Lieferant _____ Spezifikation und Beurteilung _____ _____ Schleifscheibenbedarf _____		Preis		Bemerkungen _____ _____ _____ _____ _____	
		_____ EUR			